

# SGE安全触边

Safety Contact Stripes



SMART  
SAFETY  
立宏智能安全



专为您量身定制智能安全产品

400 881 6062

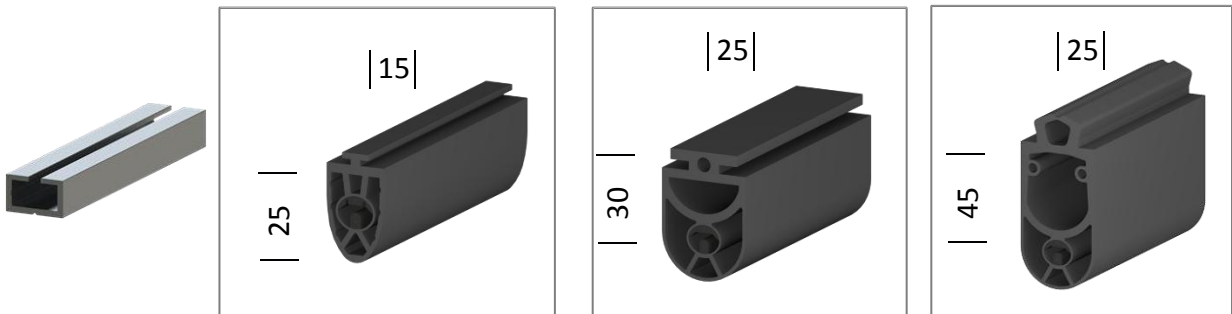
[www.lhsafety.com.cn](http://www.lhsafety.com.cn)



## 安全触边

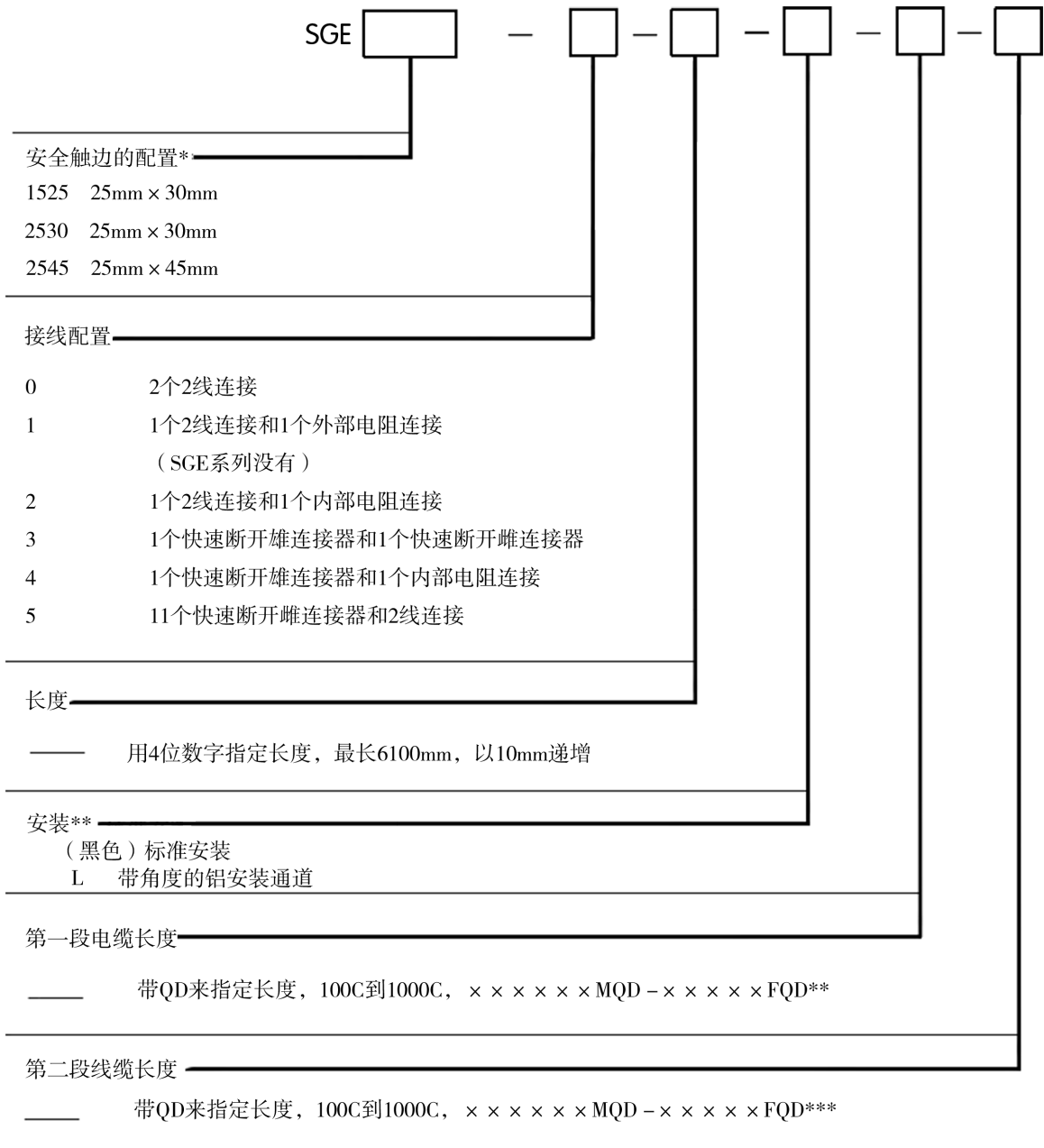
- 外形材料EPDM或TPE
- IP65防护等级
- 触点与外形一体化
- 内部包含安全触条
- 末端有原盖和导线连接器
- 多种尺寸可选，最大长度6100mm

## 产品选型



产品型号	SGE1525TT	SGE2530	SGE2545
材料	TPE	EPDM	EPDM
材料硬度	65 shore A	65 shore A	65 shore A
产品尺寸 (宽*高)	15mm*25mm	25mm*30mm	25mm*45mm
防护等级	IP65(可选IP 68)	IP65(可选IP 68)	IP65(可选IP 68)
操作温度	-10~50°C	-10~50°C	-10~50°C
电容电压	24V 100mA	24V 100mA	24V 100mA
安全标准	EN ISO 13856-2 /EN 12978 /EN ISO 13849-1 /UL325		

订购信息



注:

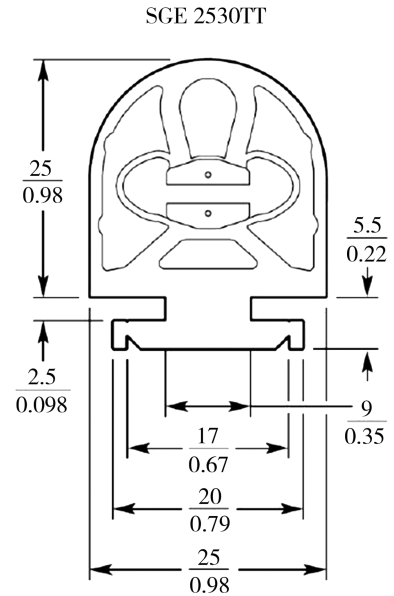
\* 对于多数配置的标准材料是EPDM。

(例外: 用于SGE1525TT的标准材料是TPE)。

\*\* 可买到所有外形的带角度的铝安装通道, 除了SGE1525TT。

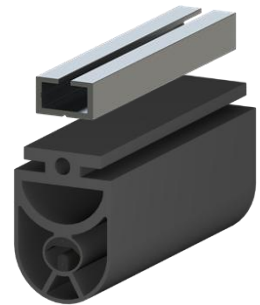
\*\*\* 比如, 150C=150mm长的电缆, 150MQD=末端带1个快速断开雄连接器的150mm长的电缆。

- 安全触边安装在各种自动门以和移动装置的边缘，以及其他可能发生冲击和挤压的位置，来保护人身以及设备的安全。
- 安全触边的特殊外形（橡胶外形）可来保护安全触条防止损坏并可以实现超过90度的弯曲。
- 触边可串联并用控制器监控。最后一个安全触边需使用电阻。这种设计能监视整个电路的短路和断线。



## 产品特性

材料	EPDM
材料硬度	65 Shore A
最大单个长度	25m
防护等级	IP65
机械力	500N
切换周期	10 <sup>5</sup>
切换角度	2*20°
启动电阻	≤100Ω
电器容量	24V 100mA
操作温度	-20~55°C
最大操作温度	-20~75°C
触边电缆最大长度	100m
最大串联连接数	10个连接
无动作末端区域	20mm
连接电缆	2导线，34mm <sup>2</sup>



型号	TPE (SGE1525TT)	EPDM (SGE2530TT, SGE2545TT)
撕破力 (阻力)	3	3
最终可拉长力	3	3
20°C时回弹时间	2	2
抗持久变形	3-4	2
磨损	3	3
撕裂时延长性	4-5	3
低温弹性	2	2
耐高温稳定性	4	2
氧化稳定性	1	1
耐UV稳定性	1	1
耐露天/空气	1	1
耐火性	6	6
气体渗透性	3	4

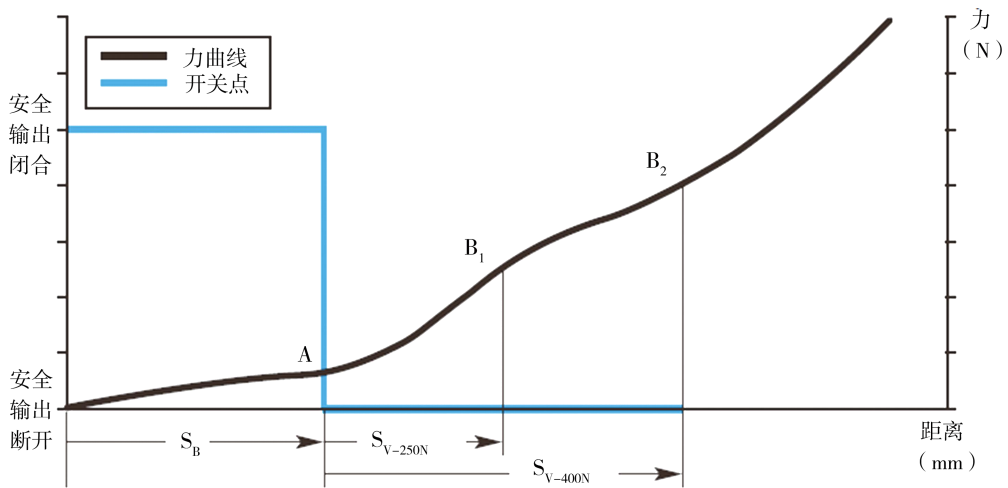
- 关键:
- 1=很好; 6=不足
- EPDM 乙烯及丙烯橡胶: 好
- 抗臭氧和侵蚀, 特别适用于有侵蚀性 的化学制品。
- TPE 热塑性人造橡胶。

型号	TPE (SGE1525TT)	EPDM (SGE2530TT, SGE2545TT)
耐水性	1	1-2
稀释酸	1	2
稀释液	1	2
非氧化酸	2	2
氧化酸	2	4
ASTM油#3	2	6
植物油	1-2	5
有机溶剂	2-3	2
酮溶剂 (含 氧)	2-3	3
碳氢化合物	2-3	5-6
酒精	1	1

- 关键:
- 1=无效, 持久接触
- 2=几乎没有效, 少许接触
- 3=一般效果, 一般接触
- 4=显著效果, 减少接触
- 5=严重效果, 非常简短接触
- 6=极端效果, 避免接触

以SGE2530为例（试验速度 $v=10\text{mm/s}$ 时的特性值）

测试温度  $+20^{\circ}\text{C}$



SGE1525TT（测试速度 $V=10\text{mm/s}$ 时的特性值）

测试温度	$+20^{\circ}\text{C}$
触发力 $F_A$ (N)	42
触发距离 $S_B$ (mm)	2.6
超行程距离 $S_V$ (mm) (250N时)	8.1
超行程距离 $S_V$ (mm) (400N时)	9.5

注：根据EN ISO 13856-2进行测试，试样圆整为80mm，触发点C3。

SGE1525TT（测试速度 $V=100\text{mm/s}$ 时的特性值）

测试温度	$+20^{\circ}\text{C}$
触发力 $F_A$ (N)	43
触发距离 $S_B$ (mm)	6.4
超行程距离 $S_V$ (mm) (250N时)	7.7
超行程距离 $S_V$ (mm) (400N时)	8.6

注：根据EN ISO 13856-2进行测试，试样圆整为80mm，触发点C3。

SGE2530（测试速度 $V=10\text{mm/s}$ 时的特性值）

测试温度	$+20^{\circ}\text{C}$
触发力 $F_A$ (N)	57
触发距离 $S_B$ (mm)	3.9
超行程距离 $S_V$ (mm) (250N时)	2.3
超行程距离 $S_V$ (mm) (400N时)	6.7

注：根据EN ISO 13856-2进行测试，试样圆整为80mm，触发点C3。

SGE2530（测试速度 $V=100\text{mm/s}$ 时的特性值）

测试温度	$+20^{\circ}\text{C}$
触发力 $F_A$ (N)	63
触发距离 $S_B$ (mm)	4.4
超行程距离 $S_V$ (mm) (250N时)	2.7
超行程距离 $S_V$ (mm) (400N时)	7.2

注：根据EN ISO 13856-2进行测试，试样圆整为80mm，触发点C3。

SGE2545（测试速度V=10mm/s时的特性值）

测试温度	+20°C
触发力 $F_A$ (N)	68
触发距离 $S_B$ (mm)	7.4
超行程距离 $S_V$ (mm) (250N时)	15.8
超行程距离 $S_V$ (mm) (400N时)	18.3

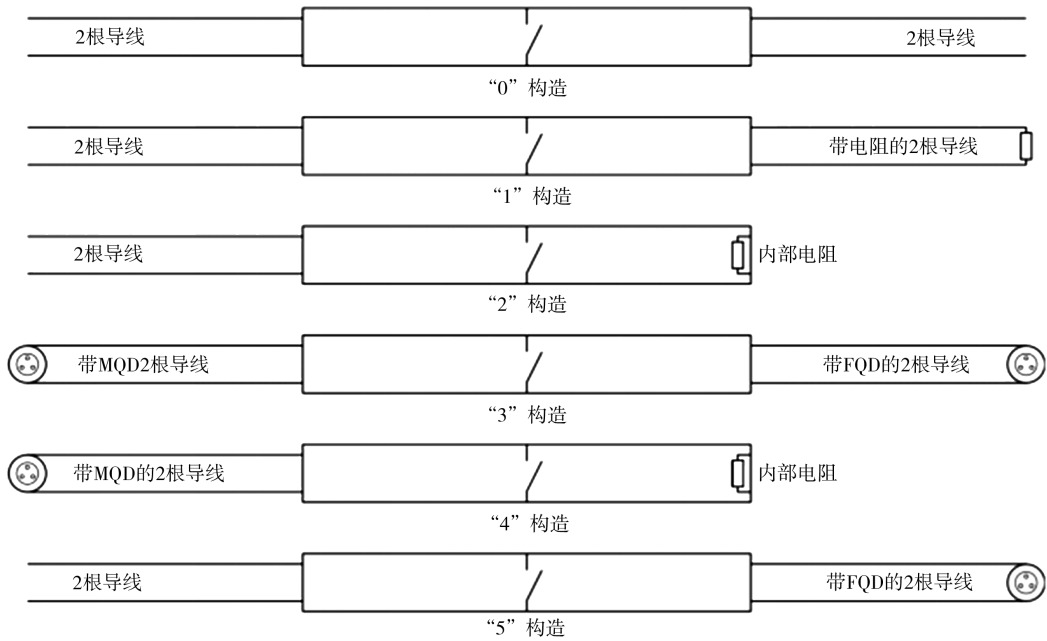
注：根据EN ISO 13856-2进行测试，试样圆整为80mm，触发点C3。

SGE2545（测试速度V=100mm/s时的特性值）

测试温度	+20°C
触发力 $F_A$ (N)	83
触发距离 $S_B$ (mm)	7.8
超行程距离 $S_V$ (mm) (250N时)	15.2
超行程距离 $S_V$ (mm) (400N时)	17.7

注：根据EN ISO 13856-2进行测试，试样圆整为80mm，触发点C3。

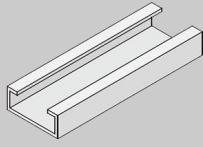
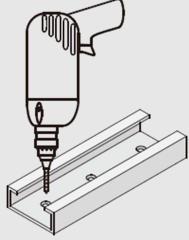
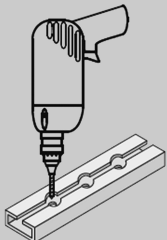

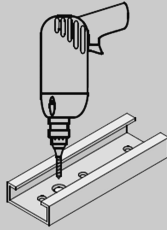
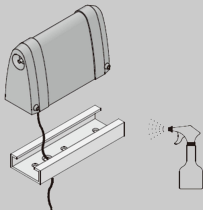
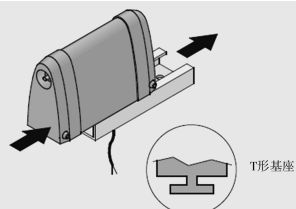
### 接线说明



### 行业应用

- 轮胎行业
- 压机行业
- 挤压行为的设备
- 自动门



<p>1. 为了便于安全触边的安装，须将安装基座固定在平坦表面上。如果安全触边需要以一定的弧度安装，弯曲半径不得小于规定的最小值。</p>	
<p>2. 安装基座必须用沉头螺钉或铆钉固定，直径为4mm即可。钉孔为4.5mm，必须在安装基座的整个长度上均匀分布，孔间距不得超过300mm。必须按螺钉尺寸加工沉孔部分。 SGE-2530/2545（L形）</p>	
<p>使用SGE-1525TT时，在槽上钻一个导向孔，确保沉头螺钉的头部能够穿过（约8mm）。</p>	
<p>3. 不能使用平头或圆头螺钉，否则会损坏安装基座中的连接导线。</p>	
<p>4. 为了使连接导线穿过基座，必须在适当位置钻一个8mm的孔。仔细去除两边的毛刺。</p>	
<p>5. 必须将连接导线和带终端电阻的电缆端部放入安装基座中。</p>	
<p>6. 要使安全触边更容易安装，应该在安装基座和安全触边上喷肥皂水。肥皂水蒸发后，安全触边就可以牢靠地固定在铝质基座上。为了避免安全触边以后滑动，不得使用滑石粉、油等效果持久的润滑剂。</p>	
<p>7. 对于带T形基座的安全触边(SGE-1525TT/-2530/-2545)，应顺着安装基座的槽从侧面插入。</p>	
<p>要使用其它紧固方法，必须事先与制造商商定。</p>	